

NAVODILA ZA UPORABO APARATA

NABERTHERM MULTITHERM N7/H S PROGRAMATORJEM C19 večnamenska peč za toplotno obdelavo materialov

NT-001311170



N 7/H als Tischmodell



Kratka navodila za rokovanje z instrumentom.

Pred uporabo dobro preberi tudi originalna navodila, posebej za uporabo vseh možnih funkcij!

Navodila za uporabo instrumenta naj bodo zmeraj v bližini instrumenta.

Pri delu s pečjo upoštevajte proizvajalčeva navodila za uporabo in spremljajočo dokumentacijo.
(Delni prevod navodil za peč in programator je priložen)

Za varno delo z laboratorijsko pečjo mora ustrezno strokovno usposobljeno osebje, ob tem, da je peč nameščena in priklopljena v skladu s predpisi proizvajalca (t. 1) upoštevati tudi vse interne predpise in določbe veljavnega ZAKONA o varstvu pri delu (Ur. list SRS 47/86). Kot zastopniki proizvajalca v Sloveniji želimo uspešno, učinkovito in varno delo s pečjo MULTITHERM N7/C19.

KAZALO

1.	PEČ.....	3
2.	PROGRAMATOR (-C 19).....	3
3.	VARNOST.....	3
4.	NAMESTITEV PEČI; MEHANSKA POSTAVITEV.....	4
6.	MOTNJE.....	5
7.	VZDRŽEVANJE.....	5

1. PEČ

Peč je kvaliteten proizvod. Večplastna toplotna izolacija posebej važna za varčevanje z energijo je vgrajena zelo natančno. Glede na sedanje stanje znanosti niso uporabljeni zdravju ali okolju škodljivi materiali. Peč je opremljena s programatorjem, ki omogoča neposredno in varno obratovanje. Za merjenje in regulacijo temperature v prostoru peči služi Pt-Rh termoelement z dolgo življenjsko dobo.

Podatki o peči so na tipski tablici na stranski steni, mere in teža pa so podani v priloženem prospektu.

2. PROGRAMATOR (-C 19)

posebno navodilo

3. VARNOST

Termična varnost

Peč ustreza termičnemu varnostnemu razredu O po zahtevah predpisa DIN VDE 0721 del 2 E in je namenjena industrijski uporabi.

Peči Hobbytherm so konstruirane po DIN VDE 0700 za zasebno uporabo.

Ko se vrata peči odprejo, se gretje peči izključi. Okoli peči je potrebno najmanj 0,25 m prostega prostora. Odvod toplote na zgornji površini peči ne sme biti oviran.

Materiali

- v bližino peči ne postavljajte gorljivih snovi
- upoštevajte gorljivost in eksplozivnost plinov, ki so v uporabi ali nastanejo ob delovanju peči
- uporabljajte le takšne materiale, katerih lastnosti in temperatura tališč ča so vam znani

Nevarnost opeklin

- na nekaterih mestih na površini peči, kadar obratuje pri visoki temperaturi
- na mestu odvoda toplote (segreje se lahko tudi do 200°C)

Mehanska varnost

- Nekateri peči so opremljene s protiutežjo na zadnji strani peči, ki omogoča odpiranje vrat. Območje gibanja protiuteži mora biti zavarovano, da se izključi nevarnost poškodb.

Električna varnost

- Dela na električni napravi lahko izvaja le strokovnjak !
- Zagotovljena mora biti ustrezno dimenzionirana in varovana instalacija-ustrezno podatkom na tipski tablici peči.

Odzračevanje

- Zdravju škodljive pline in pare, ki lahko nastanejo glede na uporabljene materiale je treba na najprimernejši način odvesti na prosto. (Priklučitev je opisana v t. 4).

4. NAMESTITEV PEČI; MEHANSKA POSTAVITEV

Postavitev peči

- Postavite peč na pripadajoči podstavek ali pa na ustrezno-negorljivo podlogo (ne velja za vse modele). Okoli peči je potrebno min. 0,25 m prostega prostora in neoviran odvod toplote z zgornje površine peči
- Namestite programator na predvideno mesto (če še ni nameščen)
- Trdno privijte priloženi nastavek (bypass) (ne velja za vse modele). Nastavek preprečuje nezaželen vlek v komori peči.
- V nastavek lahko vložite običajno jekleno cev (Ø 80 mm). Za doseg dobrega vleka mora biti cev pokončna.

Električni priklop

- Vtaknite vtikač programatorja v predvideno mesto na v1dopni napravi peči. (programatorji 88/819 so že tovarniško priključeni)
- Vtaknite vtikač peči v lahko dosegljivo in ustrezno vtičnico.

Prvo obratovanje

- Za osušitev obloge peči in doseg zaščitne oksidne plasti na grelnih elementih je treba peč najprej pregreti. Ob tem lahko nastane neprijeten vonj, ki pa je zdravju popolnoma neškodljiv.
- drstno loputo na dnu peči (če obstaja) odpreti do polovice
- prazno peč segreti na 900°C v 5 urah in to temperaturo držati 1 uro
- za peči s Tmax <900°C: prazno peč v 5 urah segreti na Tmax in temperaturo držati 1 uro
- za peči z oznakami .../13, .../14: prazno peč v 6 urah segreti na 1200°C in temperaturo držati 5 ur.

Obratovanje

Zaklop vrat (pri nekaterih modelih) zapirajte z zmerno močjo. Drsnik na dnu peči je odprt ob izvlečenem položaju. Nastavek za dovod zraka z magnetnim zaklopom (pri nekaterih modelih) je nameščen na levi ali sprednji strani peči. Drsnik in nastavek za dovod zraka naj bosta zaprta ob segrevanju. Grelni elementi so v hladnem stanju občutljivi na 10m, to je treba upoštevati pri polnjenju, praznjenju in čiščenju peči. Po vsakem procesu v redukcijski atmosferi (požar v komori) je potrebno obnoviti zaščitno oksidno plast na grelnih elementih z izvedbo pregretja kot je opisano za prvo obratovanje. Pri nalaganju v peč se je treba izogibati velikim točkovnim obremenitvam na dno komore.

Razpoke v oblogi

Obloga peči je iz kvalitetnega ognje-odpornega materiala. Ob toplotnem raztezanju nastanejo že po nekaj ogrevalnih ciklih v oblogi razpoke, vendar ne vplivajo na delovanje oz. kvaliteto peči.

6. MOTNJE

Za prepoznavo in odpravo motenj pri delovanju peči uporabite priložene : listo možnih napak, navodila za popravilo in shemo vezja.

7. VZDRŽEVANJE

V rednih časovnih intervalih :

- očistite peč
- preverite varnostni zaklop vrat
- preverite nased vrat (ne pri vseh modelih). Vrata se morajo tesno zapirati in ob tem nasedati na predvidene naslone

Najmanj vsaka - 4 leta

- V so električno opremo mora pregledati električar-strokovnjak, v skladu z lokalnimi predpisi



Kolektiv servisa Mikro+Polo sestavljamo posamezniki s širokim obsegom znanj s področij strojništva, elektrotehnike, elektronike in računalništva. Imamo dolgoletne izkušnje s področij tehnične podpore za medicinsko, laboratorijsko, Hi-Tech, industrijsko in merilno opremo.

Naš osnovni namen je **REŠEVATI VAŠE TEŽAVE** in s tem skrbeti za nemoten potek dela v vaših organizacijah. To počnemo s ponosom in veseljem.

DEJAVNOSTI SERVISA:

inštalacije | redno in izredno vzdrževanje | deinštalacije odsluženih aparatov in opreme
demonstracije delovanja opreme | nastavitve parametrov in modifikacije | kalibracija

Servisiramo tudi opremo, ki je niste kupili pri nas!

Prilagajamo se potrebam strank in po njihovih željah izvajamo projekte povezane z laboratoriji, industrijo in spremljajočo opremo.

V sklopu servisnega oddelka vam ponujamo tudi storitve našega akreditiranega kalibracijskega laboratorija.

V primeru težav pokličite naš **SERVISNI CENTER** na telefonsko številko: **+386 (0)2 614 33 57** ali nam pišite na e-pošto: **service@mikro-polo.si**